



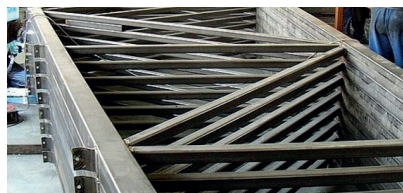
Portal Stali Usługi

Wieloletnie doświadczenie i zespół profesjonalistów zapewniają, że każde powierzone nam zadanie realizujemy w krótkim terminie i zgodnie z wymogami klienta.

Portal Stali

Portal Stali Sp. z o.o.
ul. Kwiatkowskiego 4
52-326 Wrocław
NIP: 8943148358

tel: 71 733 63 26
fax: 71 733 65 63
e-mail: biuro@portalstali.pl
www.portalstali.pl



Konstrukcje stalowe



- hale magazynowe i produkcyjne
- konstrukcje w centrach handlowych
- salonów samochodowych
- dowolne obiekty i konstrukcje przemysłowe
- blachownice i kratownice
- belki podsuwnicowe
- chlewnie i obory



Cięcie blach z kręgu



- zakres grubości: 2 – 12 mm
- zakres szerokości: 500 – 2020 mm
- zakres długości: 1200 mm – 17 m
- gatunki: S235, S355, S420
- kontrola jakości w oparciu o normy produktowe



Piaskowanie i śrutowanie stali



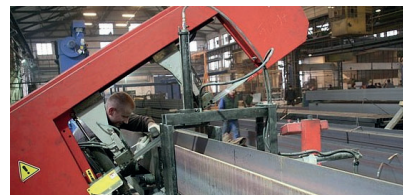
- przygotowanie powierzchni pod malowanie
- klasy czyszczenia powierzchni SA3, SA2.5, SA2, SA1
- proces odbywa się w specjalnej komorze pneumatycznej z zamkniętym obiegiem ścierniwa, wymiar: dł. 2500 mm, szer. 6000 mm, wys. 5000 mm



Polerowanie i szlifowanie stali nierdzewnej



- szlifowanie ziarno 30 – 400
- materiał profile, rury, blachy
- zakres grubości: 0,4 – 12,0 mm
- zakres szerokości: 800 – 2000 mm
- zakres długości arkusza: 1000 – 8000 mm



Cięcie piłą taśmową



- krótkie terminy realizacji
- max. średnica fi 800 mm
- wyroby długie 90°, 1000 mm x 300 mm
- możliwość cięcia pod kątem
- sterowanie numeryczne ze stołem podawczym



Cięcie blach laserem



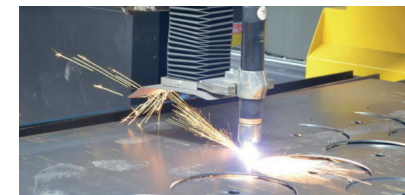
- format 2000 x 6000 mm, grubość do 25 mm
- gładka i czysta powierzchnia cięcia (nie wymaga obróbki wykańczającej)
- oszczędność materiału
- duża szybkość cięcia
- 100% powtarzalność elementów
- dowolne kształty ciętych elementów



Gięcie blach na prasie krawędziowej



- gięcie blach do 50mm i długości do 8 m
- gięcie blach zimnych i ocynkowanych od 1,5 do 4 mm i długości do 12 m
- gwarancja uzyskania elementów wysokiej jakości
- gwarancja 100% powtarzalności kształtów



Palenie plazmą i tlenem



- palenie blach od 3 do 300 mm
- stoły o wymiarach 3500 mm x 15500 mm
- według rysunków klientów
- gatunki: 45, 16HG, 40GH, S235, S355, Hardox 400/500HB
- wysoka jakość powierzchni ciętej



Spawanie



- metoda MIG, MAG i TIG
- spawanie stali konstrukcyjne i urządzeń dozorowych
- spawanie kotłów parowych, rurociągów, zbiorników stałociśnieniowych
- posiadamy uprawnienia 1., 2., i 3. klasy zgodnie z normą PN-M-69008
- certyfikaty IS, UDT, TÜV